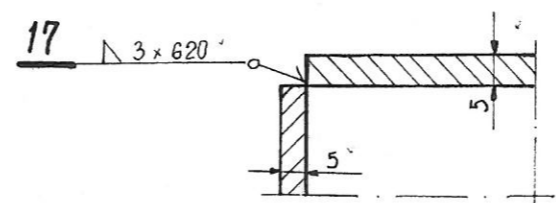


Szczegół spawania blach poz. 4 i 5



- Uwaga:**
1. Po zamontowaniu kompensatora z przyległymi przewodami usztywnienia poz. 11 i 12 usunąć.
 2. Dwieńcenie kotnierza kompensatora wykonać na montażu w/g przyległych przewodów.
 3. Wymiar w ramce należy na montażu sprawdzić i zachować.

2	Katownik 60x60x6x2162	PN-69/H-93401	21	St 35x PN-73/H-93000	29,34
2	Katownik 60x60x6x1012	PN-69/H-93401	20	St 35x PN-73/H-93000	19,97
0,05 mb	Spoina elekt. SWI α=10		19	EB1.46/E46A PN-64/H-69433	0,03
0,25 mb	— — — — SWI α=6		18	— — — —	0,08
40 mb	— — — — elekt. SWI α=3		17	— — — —	3,44
10 v mb	— — — — acet. SWI α=1,5		16	Sp 1A PN-70/H-69420	0,28
3 v mb	Spoina acet. SWI α=1,5		15	Sp 1A — — —	0,11
2	Pręt kwadratowy 10 x 2662	PN-72/H-93201	14	St 35x PN-73/H-93000	4,18
2	Pręt kwadratowy 10 x 1010	PN-72/H-93201	13	— — — —	1,58
24	Pręt płaski 40 x 6 x 1410	PN-72/H-93202	12	— — — —	6,32
12	— — — — 40 x 6 x 163	— — — —	11	— — — —	3,68
2	— — — — 60 x 6 x 2760	— — — —	10	— — — —	16,62
2	Pręt płaski 60 x 6 x 1010	PN-72/H-93202	9	— — — —	5,72
4	Pręt kwadratowy 10 x 1000	PN-72/H-93201	8	— — — — PN-73/H-93000	3,14
4	Blacha 5 x 142 x 1000	PN-62/H-92200	7	— — — — PN-73/H-92120	22,29
8	— — — — 5 x 80 x 996	— — — —	6	— — — —	25,12
2	— — — — 5 x 152 x 1000	— — — —	5	— — — —	11,93
2	— — — — 5 x 152 x 2630	PN-62/H-92200	4	St 35x PN-73/H-92120	31,38
2	— — — — WIV/2 1,5 x 266	4-1150520	3	St 0,5 PN-73/H-92131	1,28
2	— — — — 1,5 x 266 x 1010	4-1150519	2	— — — —	6,38
2	— — — — WIV/2 1,5 x 266 x 2640	4-1150519	1	St 0,5 PN-73/H-92131	16,58
Ilość szt.	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	poz.	Materiał i nr normy	Jednost. catk. masa

Kanaty gorącego powietrza. Kompensator jednofalowy kotnierzowy 1000 x 2630 ~ 208
 skoprowano 86.02.
 H. Balcerowska
 inż. Trozdziowski
 23 04 03 00 00
 1:10
 2-0963